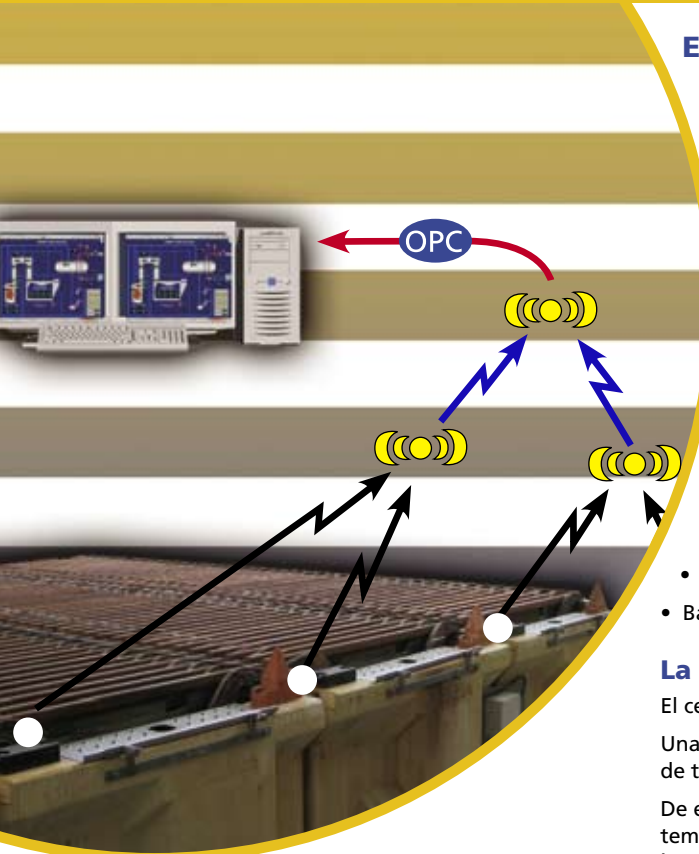


# MIPAC CellView®

Un sistema Inalámbrico para monitorear la operación de plantas electrolíticas



**El Sistema Inalámbrico CellView® de MIPAC es una herramienta esencial para toda planta electro extractora y de electro- refinación, y un primer paso vital para mejorar el manejo de casa de tanques.**

El CellView de MIPAC es un sistema robusto diseñado para monitorear las condiciones de proceso en las celdas de electro- extracción y electro- refinación. El sistema consiste de Celdas de Monitores Inalámbricos, comunicados a un Interfaz central por medio de una Red de Malla de última tecnología.

## La Celda de Monitor

Una Celda de Monitor es montada en cada celda electro- extractora o de refinación. Cada unidad es colocada en un recinto de calidad industrial y contiene:

- Circuito de medición de voltage y temperatura (opcional)
- Radio Transmisor
- Etiqueta RFID (para la instalación y el control)
- Batería no recargable de larga duración (> 2 años)

## La Red de Malla

El centro del Sistema de Comunicación es el router de la red de malla.

Una cantidad de routers de malla son distribuidos al rededor de la planta de proceso, de tal forma que cada Celda de Monitor se puede comunicar con dos o más routers.

De esta forma, la Red de Malla comunicará la información (Incluyendo voltage y/o temperatura) recibida de las celdas a un servidor a intervalos regulares y, via OPC, al interface de operación en la sala de control central.

## Interface de Operación

El interface de operación puede integrarse a su existente sistema de control (vía OPC) o puede existir como un sistema independiente. El interface de operación basado en el monitor, proveera una representación gráfica de la disposición de la planta, con información en tiempo real de de la condición de cada celda.

El sistema también puede incluir un paquete opcional de Historia, para archivar información sobre el desempeño de las celdas.

## Beneficios de CellView

- Provee el primer elemento crítico para un sistema de manejo de casa de tanques
- Provee monitoreo continuo, en tiempo real, del desempeño de cada celda.
- Permite el incremento de la producción mediante a la detección temprana de problemas de proceso.
- Minimiza el tiempo para la detección de fallas y el tiempo de mantenimiento de la planta

## Características del Sistema CellView

- Tecnología inalámbrica robusta y probada (elimina los cables alrededor de las celdas)
- Altos niveles de redundancia para minimizar inmovilizaciones no planificadas
- Batería de larga vida no recargable. Independiente de la fuente de energía de las celdas o baterías recargables.
- Batería opera de 2 – 5 años dependiendo del ciclo de tiempo
- Mediciones de voltage y temperatura (opcional) para cada celda.
- CellView esta diseñado para operar en ambientes químicos agresivos.
- Programado con un programador portatil.
- Capacidad opcional de Historia
- Interface OPC que conecta con cualquier sistema de control.
- CellView es fácilmente instalado en plantas existentes.

● Aumentar productividad

● Mejorar calidad de la producción

● Crecer márgenes de beneficio

# CellView® Especificaciones



## MIPAC - Ayudándole a alcanzar excelencia operacional mediante un control de procesos superior

MIPAC es un proveedor respetado de control de procesos, instrumentación y soluciones de ingeniería eléctricas a instalaciones mayores de proceso y producción al rededor del mundo.

MIPAC se especializa en industrias como la producción de pulpa y papel, proceso de minerales y metales, y atiende a empresas de renombre como Xstrata, BHP Billiton y Norske Skog.

Las oficinas centrales de MIPAC están en Brisbane, Australia, y emplea algunos ingenieros de control de procesos más talentosos de la industria.

Conozca más en [www.mipac.com.au](http://www.mipac.com.au)

### Dirección

Postal:  
PO Box 3129  
Hendra QLD 4011  
Australia

### Dirección oficina:

39 Navigator Place  
Hendra QLD 4011 Australia

Tel: +61 7 3212 5600

Fax: +61 7 3212 5699

Email: [email@mipac.com.au](mailto:email@mipac.com.au)

Web: [www.mipac.com.au](http://www.mipac.com.au)

ACN 097 111 772 • ABN 66 097 111 772

Effective: January 2010

## Sistema CellView

### Capacidad

- Celdas de Monitores – típicamente 3000
- Routers de Red de Malla – típicamente 100
- Routers Ethernet 2 o más
- Servidor OPC 1 (PC estándar o industrial)

### Ambiental

(ver Celda de Monitor y Red de Comunicación)

### Garantía

- Un (1) año desde la fecha de entrega Basado en la devolución al proveedor.

### Aprobaciones y Certificaciones

- FCC (aprobación pendiente)
- CE (aprobación pendiente)
- C-Tick (aprobación pendiente)

## Red de Comunicación

### Estandares Inalámbricos

- 802.11 b/g, 100mW, 5dB omni, auto-sensitivos 10/100 Base – T Ethernet

### Fuente

- Entrada: 24V DC, 5 Watts

### Ambiental

- Temperatura Ambiente -30°C to +70°C
- Humedad del Ambiente 10 to 90 %
- Protección ambiental del recinto IP66, NEMA 5

### Capacidad

- Capacidad de Entrada: Hasta 60 monitores en configuración redundante

### Dimensiones

- 240 (L) x 160 (P) x 90 (A) mm (excl. antena)

## Celda de Monitor

### Inalámbrica

- Rango de Frecuencia 2.4GHz—2.483GHz, 1mW

### Ambiental

- Temperatura Ambiente -200C to +850C
- Humedad del Ambiente 10 to 90%
- Protección ambiental del recinto IP67, NEMA 6

### Rango de Medición

- Voltaje 0 to 1.0V, 0 to 10V, auto-rango
- Temperatura -500C to +2500C

### Precisión

- Voltaje +/- 0.1% del rango.
- Temperatura +/- 0.2% del rango

### Fuente

- No-recargable, 3.6V Batería de Litio, hasta 5 años de duracion (nominal)

### Dimensiones

- 100 (L) x 65 (P) x 45 (A) mm

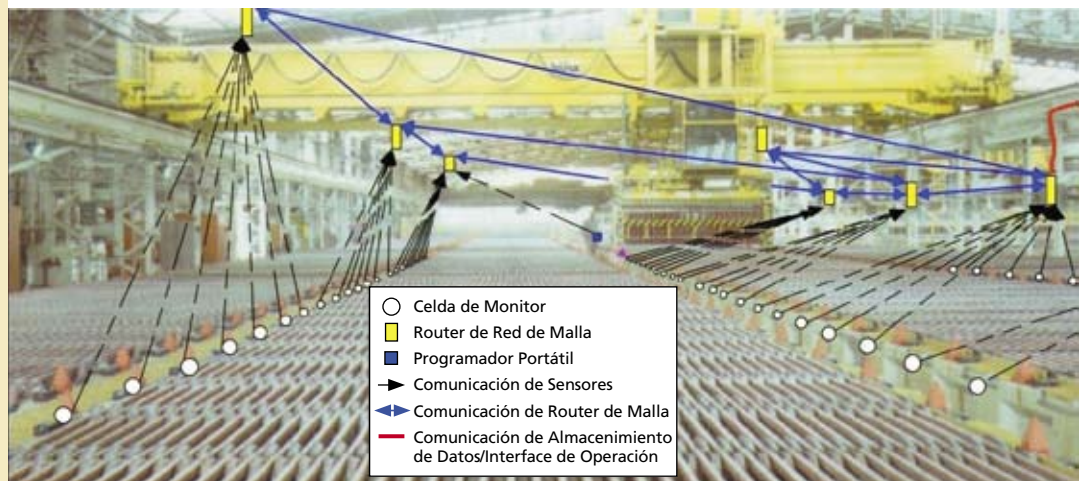


Diagrama de la Red CellView